

Conste Por el pte. guero Cesar Muñoz  
 Me comprometo hacer en la <sup>da</sup> Chiclin para  
 los Srs. Larco Herrera <sup>nos</sup> el trabajo de Cal-  
 dereria. Ciguiente

Hacer un cilindro sin tapas ni fondo  
 Remachado para la Camisa de horno de Fundicion  
 con las medidas. Ciguientes

Alto del cilindro	3. m.	
Diámetro interior	0 75 cms.	(luz)
Gueso de plancha	0 006. m/m.	
Distancia de Remaches	90 " "	
Gueso del Remache	13 " "	
Acer el tambor de tubo de fierro de 101 " "		(diámetro)
" 3 huecos. 2. para las tuberías		
" i uno para sangrar el metal fundido. Colocando sus bridas. Colocar en la base un anillo de fierro angulo de 65. x 10 m/m otro en la parte superior.		
El anillo inferior llevara sus huecos a coplados para fijarla en la plancha - fierro fundido, en los agujeros que ella indique.		

La <sup>da</sup> Getionara el permiso  
 En la Factoria F. E. para punzonar i doblar las  
 planchas para dicho trabajo. Todos los materiales  
 i conducciones son de cuenta de la <sup>da</sup> los demas  
 gastos seran de cuenta del sus Crito

AA-HCH-14  
 Co. 12  
 Do. 123  
 Fs. 1

Por el referido  
 trabajo. percibire la suma de 7 L. P. pagaderas como sigue

Al comienzo de la obra se me dara  
 para pago de operarios  $\$$ . 20.  
 i el resto al terminar. Cesar Muñoz 4/18/910  
Fernandez

